Il y a toujours une pompe WEDA pour chaque application d'assèchement

Nous comprenons les besoins d'assèchement de nos clients. Ces derniers varient en fonction du site et de l'application. C'est pourquoi nous proposons une gamme immergée conçue pour le drainage (D), la boue (S) et le dragage (L).

Ces applications requièrent en effet des pompes spécialement développées pour traiter des produits corrosifs et abrasifs, ainsi que les solides qu'ils contiennent.

Pompes de drainage (WEDA D)	Pompes à boues (WEDA S)	Pompes de dragage (WEDA L)
DENSITÉ DE L'EAU JUSQU'À 1 100 kg/m³	DENSITÉ DE L'EAU JUSQU'À 1 400 kg/m³	DENSITÉ DE L'EAU JUSQU'À 1 700 kg/m³
CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE HAUT	CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS	CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS ET PAR LE HAUT
GRANULOMÉTRIE 4–12 mm	GRANULOMÉTRIE 25–50 mm	GRANULOMÉTRIE 20-60 mm
pH DE 5 À 8	pH DE 5 À 8	pH DE 2 À 10

Applications

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eau brute
- Sites de construction
- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière
- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

Gamme WEDA D

Les pompes de drainage WEDA traitent l'eau propre ou sale, contenant éventuellement de petits solides, tout en offrant un maximum de performance et d'efficacité.

HAUTE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Un alliage en aluminium unique garantit une combinaison parfaite entre solidité, légèreté et résistance à la corrosion

FLEXIBILITÉ

Les évacuations peuvent être montées verticalement ou latéralement

PROTECTION DU MOTEUR

Moteurs de classe F, avec thermorégulateurs dans chaque enroulement

PERFORMANCE ACCRUE

La conception de la pompe garantit un refroidissement complet du moteur pour une meilleure performance

WEDA+

1. Contrôle du sens de rotation
2. Protection contre la défaillance de phase
3. Thermorégulateurs
4. Inverseur de phase sur prise pour les pompes triphasées

ÉTANCHÉITÉ DE CÂBLE AMÉLIORÉE

Permet de prévenir toute fuite d'eau au niveau de l'entrée du câble

SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ MODULAIRE

Le système d'étanchéité est adapté en fonction de la taille de la pompe afin d'offrir la meilleure solution possible

RÉSISTANCE À L'ABRASION AMÉLIORÉE

Des roues en fonte au chrome (55 HRC) offrent une meilleure résistance à l'usure

55 HRC

WEDA D90L

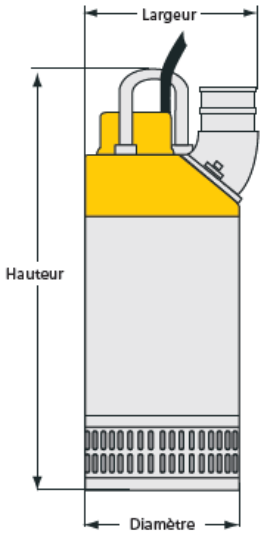
Caractéristiques techniques

		WEDA D90L
Spécifications		**3ph**
Hauteur de refoulement max.	m	**46**
Débit max.	l/min	**6777**
	m³/h	**407**
Puissance nominale	kW	**26.5**
Puissance d'alimentation max.	kW	**29.3**
Refoulement	po.	**6" (4'' en option)**
Granulométrie max.	mm	**7**

Poids et dimensions			
Poids	Hauteur	Largeur	Diamètre
kg	mm	mm	mm
180	**1100**	**480**	**400**

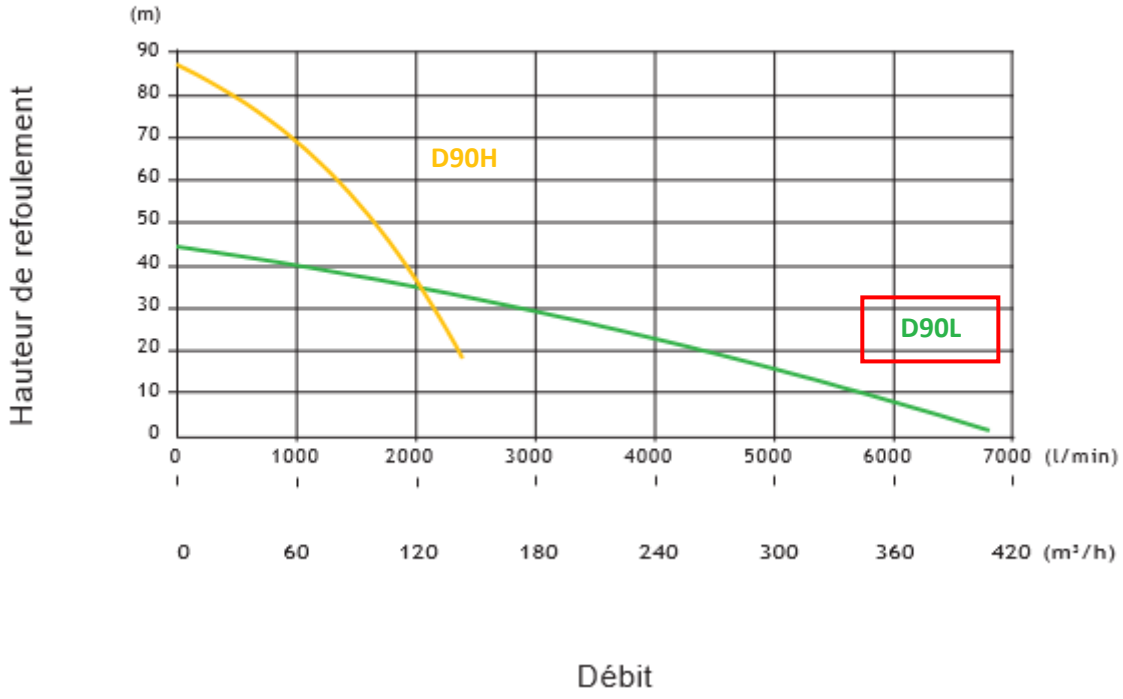
Applications typiques

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eaux brutes
- Site de construction



Courbe de performance

WEDA D90L, D90H



Haute pression

Basse pression

Vous-souhaitez obtenir plus d'informations quant à l'adéquation de cette pompe à vos besoins de pompage ?

Contactez-nous :

- par téléphone au **02.32.25.99.93**
- par mail à l'adresse **boutique@sepi-pompes.fr**