



### HiMulti 3 H 50/2-24 - Wilo

Pompe centrifuge multicellulaire non auto-amorçante. Capacité : 50 L Débit nominal : 2 m<sup>3</sup>/h Nombre de roues : 4 Puissance nominale du moteur : 0.4 kW Alimentation : 230V / 50Hz



**Marque :** WILO

**Référence :** 2549348

**Prix :** 683.64€ HT

#### **Critères associés :**

*Type de fluide :* Eau claire

*Environnement :* Habitat (Monophasée)

*Type de produit :* Pompes

*Type de technologie :* Surpression

### HiMulti 3 H 50/2-24 - Wilo



[Télécharger la documentation technique de : \*\*Pompe centrifuge multicellulaire HiMulti 3 H\*\*](#)

[50/2-24](#)

Version de la pompe non auto-amorçante.



Company: SEPI RENT  
Street: 32 RUE ARISTIDE BRIAND  
Post code: 27400  
Town: PINTERVILLE  
Telephone: 0232259993  
E-mail: boutique@sepi-rent.fr



## Fiche technique: HiMulti 3 H 50/2-24

### Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale $P_N$	8 bar
Bride de refoulement	Rp 1
Température du fluide min. $T_{min}$	0 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Min. température ambiante $T_{min}$	-15 °C
Température ambiante max. $T_{max}$	40 °C

### Matériaux

Roue	PPE/PS-GF30
Corps du moteur	acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPPF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30

### Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	HiMulti 3 H 50/2-24
Numéro EAN	4048482834344
Référence	2549348
Poids net approx. $m$	19 kg
Poids brut approx. $m$	22,8 kg
Longueur avec emballage	715 mm
Hauteur avec emballage	735 mm
Largeur avec emballage	430 mm
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Carton
Quantité minimum de commande	1

### Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance nominale du moteur $P_2$	0,40 kW
Courant nominal $I_N$	3,00 A
Vitesse nominale $n$	2900 tr/min
Classe d'isolation	F
Classe de protection	X4

### Dimensions de montage

Volume brut du réservoir à vessie $V$	50 l
Bride côté aspiration $D_Ns$	Rp 1
Bride côté refoulement $D_Nd$	Rp 1

## Descriptif: HiMulti 3 H 50/2-24

installation de distribution d'eau pour le transport d'eau de pluie et d'eau sanitaire à partir de cuves, d'étangs, de cours d'eau et de puits.

Pour la distribution d'eau, l'irrigation, l'arrosage et l'irrigation par ruissellement pour un usage domestique.

Unité entièrement montée et câblée, composée d'une pompe centrifuge horizontale multicellulaire non auto-amorçante à moteur ventilé avec moteur à bride directe, (étanchéité du passage d'arbre assurée par une garniture mécanique exempte de maintenance) et d'un réservoir à vessie.

Le réservoir à vessie dispose d'une nouvelle membrane robuste remplaçable en « Butyle+ » qui se distingue par la qualité élevée de ses performances. Il est sans entretien et n'a pas besoin d'être rempli durant la période de garantie.

Moteur monophasé bipolaire avec passe-câbles à vis, condensateur dans la boîte de raccordement, protection thermique moteur avec redémarrage automatique, manomètre, interrupteur à pression, flexible de refoulement et câble électrique avec fiche.

### Étendue de la fourniture

- Pompe
- Interrupteur à pression
- Manomètre
- Réservoir à vessie
- Flexible de refoulement avec enveloppe en acier et raccord fileté
- Un raccord en plastique avec joints pour le raccordement manuel au tube d'arrivée
- Un raccord rapide électrique
- Notice de montage et de mise en service

### Accessoires

- HiControl 1
- HiControl 1-EK
- Interrupteur à flotteur WA 65
- Interrupteur à flotteur WAEK 65
- Interrupteur à flotteur WAO 65
- Interrupteur à flotteur WAO EK 65
- Protection contre marche à sec pour moteur monophasé (G11/4)

### Données d'exploitation

Fluide Water

### Matériaux

Roue PPE/PS-GF30  
Garniture d'étanchéité d'arbre BVPPF  
Matériau de la chambre à étages PPE/PS-GF30  
Corps de pompe PA6T/6I-GF40

### Dimensions de montage

Bride côté aspiration  $D_N$  Rp 1  
Bride côté refoulement  $D_N d$  Rp 1

### Données de produit

Pression de service maximale  $P_N$  8 bar  
Température du fluide min.  $T_{min}$  0 °C  
Température du fluide max.  $T_{max}$  40 °C  
Température ambiante max.  $T_{max}$  40 °C  
Volume brut du réservoir à vessie  $V$  50 l

### Caractéristiques du moteur

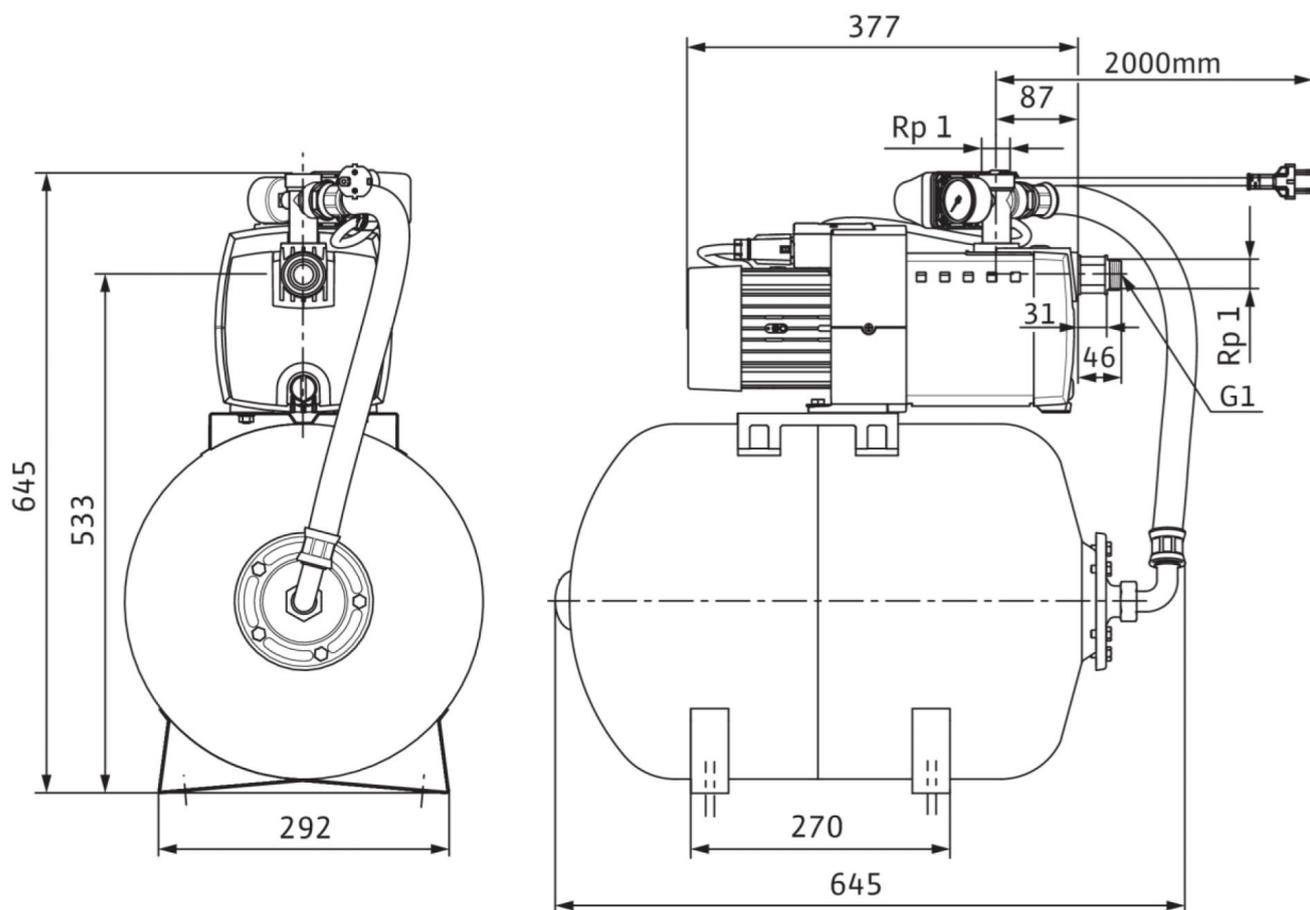
Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz  
Tolérance de tension +10/-15 %  
Puissance nominale du moteur  $P_2$  0,40 kW  
Courant nominal  $I_N$  3,00 A  
Vitesse nominale  $n$  2900 tr/min  
Classe d'isolation F  
Classe de protection X4

### Informations sur les passations de commande

Fabricant Wilo  
Désignation du produit HiMulti 3 H 50/2-24  
Poids net approx.  $m$  19 kg  
Référence 2549348

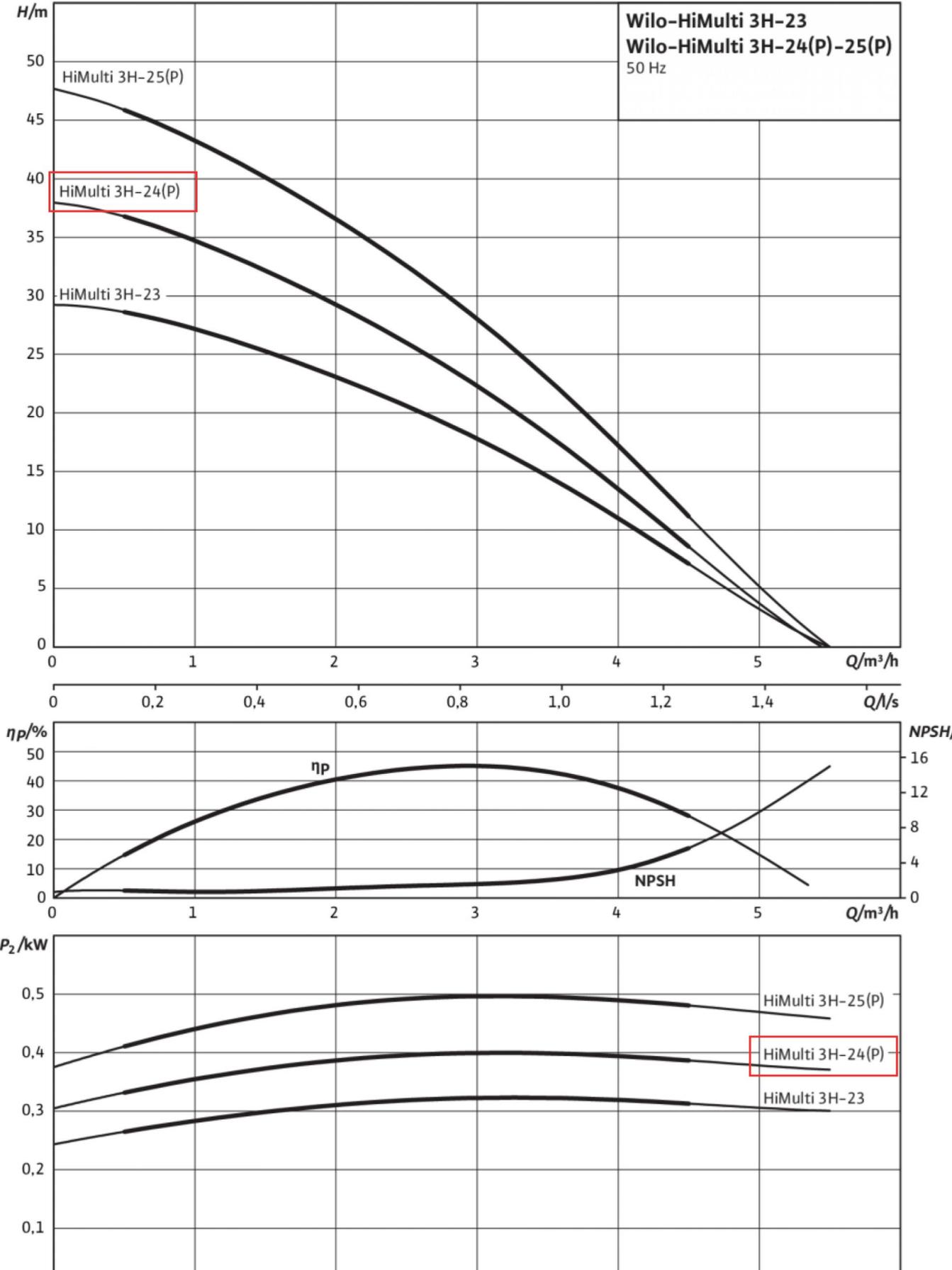
## Dimensions et plans d'encombrement: HiMulti 3 H 50/2-24

HiMulti 3 H 50/2-24



## Caractéristiques: HiMulti 3 H 50/2-24

HiMulti 3H 24-25 (P)



[Lien vers la fiche du produit](#)