



Weda S30N Monophasée Atlas Copco

Pompe à boues submersible WEDA S30N monophasée de la marque ATLAS COPCO capable de traiter de la boue épaisse, meuble et humide ou autres mélanges visqueux similaires liquides, contenant des solides..



Marque : WEDA

Référence : 3081620400

Prix : 2,764.80€ HT

Options disponibles :

Équipement WEDA : Sortie lisse, Flotteur (+ 60.00€ HT), Flotteur zinc (+ 480.00€ HT), Sortie fileté, Sortie fileté et flotteur (+ 50.00€ HT)

Critères associés :

Environnement : Collectivité

WEDA S30N Atlas Copco



[Télécharger la documentation technique de : Pompe à boues submersible WEDA S30N](#)

Il y a toujours une pompe WEDA pour chaque application d'assèchement

Nous comprenons les besoins d'assèchement de nos clients. Ces derniers varient en fonction du site et de l'application. C'est pourquoi nous proposons une gamme immergée conçue pour le drainage (D), la boue (S) et le dragage (L).

Ces applications requièrent en effet des pompes spécialement développées pour traiter des produits corrosifs et abrasifs, ainsi que les solides qu'ils contiennent.

Pompes de drainage (WEDA D)	Pompes à boues (WEDA S)	Pompes de dragage (WEDA L)
		
DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À 1 100 kg/m ³	DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À 1 400 kg/m ³	DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À 1 700 kg/m ³
 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE HAUT	 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS	 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS ET PAR LE HAUT
 GRANULOMÉTRIE 4-12 mm	 GRANULOMÉTRIE 25-50 mm	 GRANULOMÉTRIE 20-60 mm
 pH DE 5 À 8	 pH DE 5 À 8	 pH DE 2 À 10

Applications

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eau brute
- Sites de construction
- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière
- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

Gamme WEDA S

Les pompes à boues WEDA sont capables de traiter de la boue épaisse, meuble et humide ou d'autres mélanges visqueux similaires liquides ou contenant des solides, en particulier les produits issus des processus industriels ou de raffinage.

ÉTANCHÉITÉ DE CÂBLE AMÉLIORÉE
Permet de prévenir toute fuite d'eau au niveau de l'entrée du câble

FONCTIONNEMENT À SEC
Une conception améliorée des nervures permet de garantir le refroidissement externe du moteur pendant une durée d'utilisation accrue

PROTECTION DU MOTEUR
Moteurs de classe F, avec thermorégulateurs dans chaque enroulement

GRANULOMÉTRIE AMÉLIORÉE
Les pompes à boues peuvent traiter des solides jusqu'à 50 mm

CONCEPTION ROBUSTE
La base de la pompe garantit sa stabilité tout en permettant le passage de solides de taille importante

WEDA+

1. Contrôle du sens de rotation
2. Protection contre la défaillance de phase
3. Thermorégulateurs
4. Inverseur de phase sur prise pour les pompes triphasées

INSPECTION AISÉE
Bouchon de contrôle de l'huile externe pour une inspection rapide de l'huile

SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ MODULAIRE
Le système d'étanchéité est adapté en fonction de la taille de la pompe afin d'offrir la meilleure solution possible

PERFORMANCE DURABLE
Des en fonte au chrome (55 HRC) offrent une meilleure résistance à l'usure

GRANULOMÉTRIE
25-50 mm

55 HRC

WEDA S30N

Caractéristiques techniques

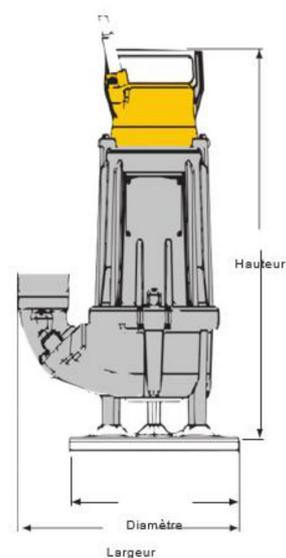


		WEDA S30N
Spécifications		1ph
Hauteur de refoulement max.	m	12.5
Débit max.	l/min	700
	m ³ /h	42
Puissance nominale	kW	1.8
Puissance d'alimentation max.	kW	2.2
Refoulement	po.	3"
Granulométrie max.	mm	50

Poids et dimensions			
Poids	Hauteur	Largeur	Diamètre
kg	mm	mm	mm
25	620	326	250

Applications typiques

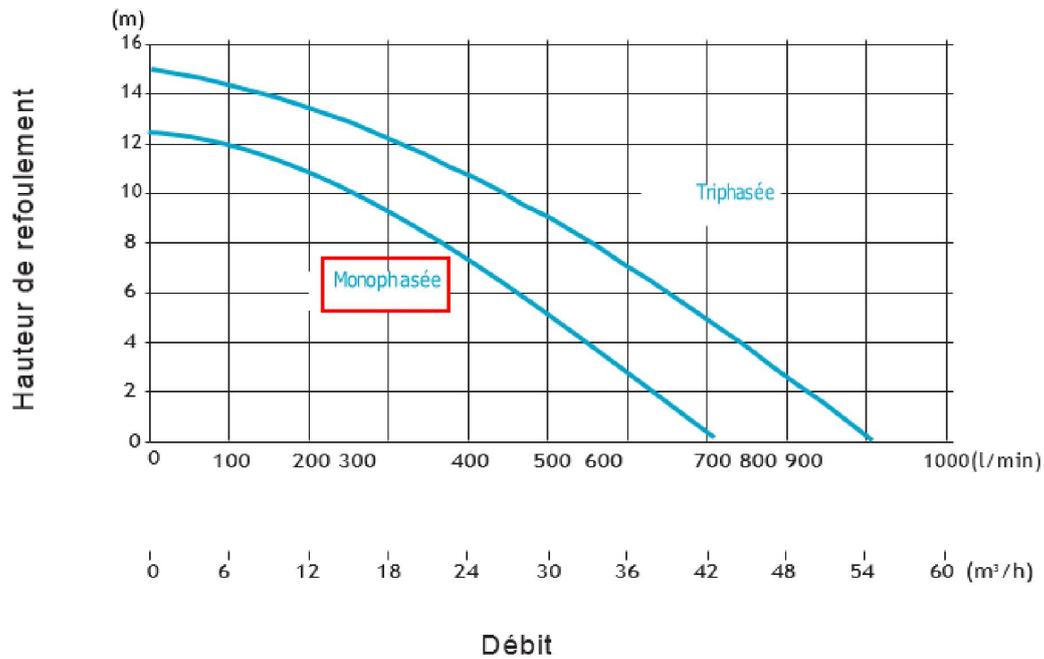
- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière



Courbe de performance



WEDA S30N



— Moyenne pression

Vous-souhaitez obtenir plus d'informations quant à l'adéquation de cette pompe à vos besoins de pompage ?

Contactez-nous :

- par téléphone au **02.32.25.99.93**
- par mail à l'adresse boutique@sepi-pompes.fr

[Lien vers la fiche du produit](#)