



### **Weda D50H Atlas Copco**

Pompe de drainage submersible WEDA D50H de la marque ATLAS COPCO capable de traiter l'eau propre ou sale, contenant éventuellement de petits solides tout en offrant un maximum de performance.



**Marque :** WEDA

**Référence :** 3081620090

**Prix :** 3,445.20€ HT

#### **Options disponibles :**

*Équipement WEDA :* Sortie lisse, Flotteur (+ 110.00€ HT), Anodes zinc (+ 200.00€ HT), Flotteur zinc (+ 310.00€ HT), Sortie filetée (+ 30.00€ HT), Sortie filetée et flotteur (+ 140.00€ HT), Sortie filetée et anodes (+ 230.00€ HT), Sortie filetée et flotteur zinc (+ 340.00€ HT)

#### **Critères associés :**

*Environnement :* Collectivité, Industrie (Triphasée)

*Type de produit :* Pompes

*Type de technologie :* Épuisement

**Weda D50H Atlas Copco**



[Télécharger la documentation technique de : \*\*Pompe submersible WEDA D50H\*\*](#)

## Il y a toujours une pompe WEDA pour chaque application d'assèchement

Nous comprenons les besoins d'assèchement de nos clients. Ces derniers varient en fonction du site et de l'application. C'est pourquoi nous proposons une gamme immergée conçue pour le drainage (D), la boue (S) et le dragage (L).

Ces applications requièrent en effet des pompes spécialement développées pour traiter des produits corrosifs et abrasifs, ainsi que les solides qu'ils contiennent.

Pompes de drainage (WEDA D)	Pompes à boues (WEDA S)	Pompes de dragage (WEDA L)
		
DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À <b>1 100</b> kg/m <sup>3</sup>	DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À <b>1 400</b> kg/m <sup>3</sup>	DENSITÉ DE L'EAU →  → JUSQU'À <b>1 700</b> kg/m <sup>3</sup>
 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE HAUT	 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS	 CONCEPTION ÉVACUATION PAR LE BAS ET PAR LE HAUT
 GRANULOMÉTRIE <b>4-12</b> mm	 GRANULOMÉTRIE <b>25-50</b> mm	 GRANULOMÉTRIE <b>20-60</b> mm
 pH DE 5 À 8	 pH DE 5 À 8	 pH DE 2 À 10

### Applications

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eau brute
- Sites de construction
- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière
- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

## Gamme WEDA D

Les pompes de drainage WEDA traitent l'eau propre ou sale, contenant éventuellement de petits solides, tout en offrant un maximum de performance et d'efficacité.

### HAUTE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Un alliage en aluminium unique garantit une combinaison parfaite entre solidité, légèreté et résistance à la corrosion

### FLEXIBILITÉ

Les évacuations peuvent être montées verticalement ou latéralement

### PROTECTION DU MOTEUR

Moteurs de classe F, avec thermorégulateurs dans chaque enroulement

### PERFORMANCE ACCRUE

La conception de la pompe garantit un refroidissement complet du moteur pour une meilleure performance

### WEDA+

1. Contrôle du sens de rotation
2. Protection contre la défaillance de phase
3. Thermorégulateurs
4. Inverseur de phase sur prise pour les pompes triphasées



### ÉTANCHÉITÉ DE CÂBLE AMÉLIORÉE

Permet de prévenir toute fuite d'eau au niveau de l'entrée du câble

### SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ MODULAIRE

Le système d'étanchéité est adapté en fonction de la taille de la pompe afin d'offrir la meilleure solution possible

### RÉSISTANCE À L'ABRASION AMÉLIORÉE

Des roues en fonte au chrome (55 HRC) offrent une meilleure résistance à l'usure

**55 HRC**



# WEDA D50H

## Caractéristiques techniques

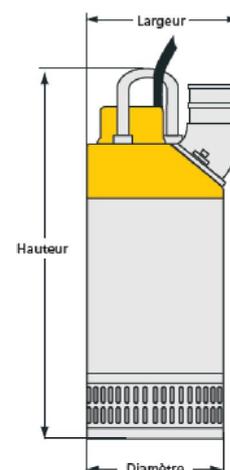


Spécifications		WEDA D50H
		3ph
Hauteur de refoulement max.	m	<b>39</b>
Débit max.	l/min	<b>1200</b>
	m <sup>3</sup> /h	<b>72</b>
Puissance nominale	kW	<b>5.6</b>
Puissance d'alimentation max.	kW	<b>6.6</b>
Refoulement	po.	<b>3" (4" en option)</b>
Granulométrie max.	mm	<b>8</b>

Poids et dimensions			
Poids	Hauteur	Largeur	Diamètre
kg	mm	mm	mm
<b>55</b>	<b>720</b>	<b>302</b>	<b>278</b>

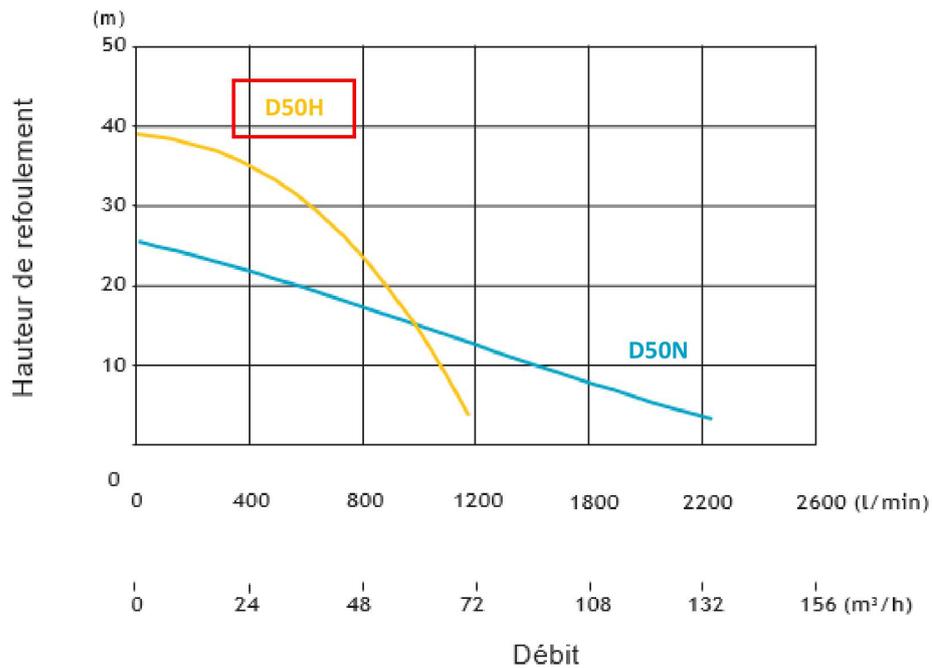
## Applications typiques

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eaux brutes
- Site de construction



## Courbe de performance

### WEDA D50N, D50H



- Haute pression
- Moyenne pression

Vous-souhaitez obtenir plus d'informations quant à l'adéquation de cette pompe à vos besoins de pompage ?

Contactez-nous :

- par téléphone au **02.32.25.99.93**
- par mail à l'adresse [boutique@sepi-pompes.fr](mailto:boutique@sepi-pompes.fr)

[Lien vers la fiche du produit](#)